

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Gracias a su tamaño, este conservador es ideal para colocarse sobre mostrador, y para apoyar lanzamientos o promociones.



CARACTERÍSTICAS



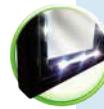
CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un triple panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

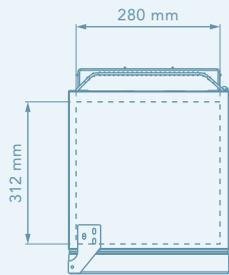
Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



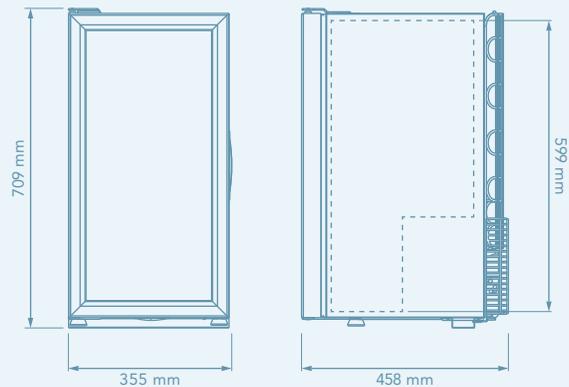
ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

VF1.5



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

* Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa).

Sistema de Paredes Activas (PA).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.

GARANTÍA

Garantía limitada por un año
en todas sus partes, excepto
componentes eléctricos
y electrónicos.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	709 mm
	Ancho:	355 mm
	Prof:	458 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	599 mm
	Ancho:	280 mm
	Prof:	312 mm
Peso	Neto:	29.2 kg
	Con empaque:	30.0 kg
Volumen		45.9 lts
Capacidad de Contenedor	20':	100
	40':	216
	53':	302
No. Puertas		1
No. Parrillas		3

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kWh/24h)	2.204*
Refrigerante R134a (kg)	0.160
Compresor (hp)	1/8
Evaporador	Estático
Rango Temperatura	-16°C a -14°C

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	1.3
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

